

# TOUR ORGANIZZAZIONE ACEF 2014

Dopo il Tour di presentazione presso oltre 30 Ordini Territoriali della **“Guida alla Gestione dello Studio Professionale”**, prezioso strumento pubblicato recentemente da IFAC (in inglese nel 2011) e dal Consiglio Nazionale, ACEF promuove nuovi incontri formativi dedicati all’approfondimento dei temi dell’Organizzazione dello Studio, con particolare riferimento alla Pianificazione strategica, al Controllo di Gestione, alla scelta delle migliori Tecnologie, alla Comunicazione ed al Marketing.

**Materiali di lavoro consultabili su**  
**[www.guidaifac.it](http://www.guidaifac.it) e [www.economiaefinanza.org](http://www.economiaefinanza.org)**

Il Modulo qui proposto in tema di LA CRESCITA DELLO STUDIO: UN APPROFONDIMENTO SULLE NUOVE SOCIETA’ PROFESSIONALI E SULLE FORME DI AGGREGAZIONE è di fruizione gratuita per le Colleghe ed i Colleghi ed è valido ai fini della formazione professionale continua del Dottore Commercialista e dell’Esperto Contabile per la maturazione dei crediti formativi nelle “materie obbligatorie”.

## Iscrizioni

Le prenotazioni avverranno on-line dal sito dell’Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Voghera: <http://www.odcecvoghera.it/>  
Invitiamo a cancellare l’iscrizione nel caso in cui non si possa più partecipare permettendo così ad altri Colleghe e Colleghi di potersi prenotare.

Partner Tecnico



Ordine dei  
Dottori Commercialisti e degli  
Esperti Contabili di Voghera



# LA CRESCITA DELLO STUDIO: UN APPROFONDIMENTO SULLE NUOVE SOCIETA' PROFESSIONALI E SULLE FORME DI AGGREGAZIONE

Incontro di sensibilizzazione e approfondimento con gli Studi professionali  
promosso dall'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Voghera  
in collaborazione con ACEF Associazione Culturale Economia e Finanza.

**Giovedì 11 dicembre 2014**

Ore 15:00 -18:00 presso

Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Voghera  
Piazza San Bovo, 37 – Voghera (PV)

## Saluti ai partecipanti e introduzione ai lavori:

- **Paola Garlaschelli**  
*Presidente dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Voghera*

## Intervengono:

- **Gianfranco Barbieri**  
*Presidente di ACEF – Associazione Culturale Economia e Finanza*  
*Presidente della Commissione "Evoluzione della Professione, Società Professionali e Aggregazioni"*  
*dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Bologna*
- **Alessandra Damiani**  
*Managing Partner di Barbieri & Associati Dottori Commercialisti*  
*Presidente della Commissione "Organizzazione e Gestione dello Studio professionale" dell'Ordine dei*  
*Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Bologna*

## Programma:

**ore 14:30** – *Registrazione dei partecipanti*

**ore 15:00**

Partner Tecnico



Ordine dei  
Dottori Commercialisti e degli  
Esperti Contabili di Voghera



- **LA CRESCITA DELLO STUDIO**
- **NUOVE SOCIETA' PROFESSIONALI – UN APPROFONDIMENTO**
- **CONTRIBUTO DEI PARTECIPANTI**

**ore 18:00** – *Chiusura dei lavori*

Partner Tecnico